

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://lentopil.nt-rt.ru/> || [npt@nt-rt.ru](mailto:npt@nt-rt.ru)

## Твердосплавные пилы VX TOOL СТ



Линейка **твердосплавных пил VX TOOL СТ** изготавливается из упругой рессорно-пружинной стали (основа) производства компании "Bohlerstrip" (Австрия) и твердосплавных зубьев производства Sandvik (Швеция). Приварка твердосплавных зубьев осуществляется самым передовым способом, а именно, лазером на оборудовании лидера технологии - фирмы AMADA MIYACHI. Заточка зубьев проводится с использованием 5-ти координатных шлифовальных станков немецкой фирмы VOLLMER, являющейся ведущей компанией в сфере обработки инструментов. Указанные материалы и оборудование, используемые для изготовления твердосплавных ленточных пил Venxi СТ, делают их качество и стойкость бескомпромиссно высокими.

Размер (мм)	TPI				
	3/4	2/3	1.4/2.0	1/1.25	0.75/1
27 X 0.9	• ▲	• ▲			
34 X 1.1	• ▲	• ▲	• ▲		
41 X 1.3	• ▲	• ▲	• ▲	• ▲	
54 X 1.6		• ▲	• ▲	• ▲	• ▲
67 X 1.6			•	•	•
80 X 1.6			•	•	•

• - азведенные зубья  
 ▲ - Неразведенные зубья

## Твердосплавные ленточные пилы

Ленточнопильные станки по металлу – это высокотехнологичное оборудование, режущим инструментом которого выступают ленточные пилы по металлу. Пила в виде ленты имеет циклическую структуру и натянута на шкивы, обеспечивая отличную производительность и качество резки. Но не каждая пила способна справиться с высокопрочными сплавами и труднообрабатываемыми материалами. В этом случае используются твердосплавные модификации пил, изготовленные в соответствии с последними научными разработками в сфере обработки металлов. Они с легкостью справляются с жаропрочными и нержавеющими сталями, а также титаном прочностью до 62 HRC.

Технология изготовления такого рода пил гораздо сложнее, чем биметаллических моделей. Основой в них выступает специальная упругая рессорно-пружинная сталь. К основе при помощи лазера припаивается твердосплавная пластинка. Каждая пластинка проходит заточку и шлифовку с соблюдением заданной геометрии, в результате формируется зуб с очень твердыми режущими кромками.

Перед установкой пилы такого типа следует тщательно проверить все узлы станка и соблюдать рекомендации по режимам эксплуатации.

Твердосплавные ленточные пилы BX TOOL CT бывают с разведёнными зубьями и зубьями без разводки. Зубья без разводки имеют особую форму, которая позволяет поочерёдно углублять и расширять пропил, при этом ленточнопильный станок может не обладать мощным электромотором привода пилы.

## Преимущества твердосплавных ленточных пил

- Широкий диапазон обрабатываемых материалов благодаря наличию твердосплавных напаянок на зубьях.
- Плотное покрытие из сверхпрочной стали позволяет значительно продлить срок службы инструмента при различных условиях эксплуатации.
- Гарантирует очень точный качественный срез и ровную поверхность распиливаемой заготовки.
- Высокая износостойкость
- Высокая скорость резания и, соответственно, отличная производительность.

## Материалы, с которыми с легкостью справятся пилы твердосплавной группы:

- чугуны и мн. др. металлы;
- сплавы из алюминия;
- бронзовые изделия;
- высоколегированные стали;
- абразивные материалы;
- нержавеющие и жаропрочные сплавы;
- материалы для аэрокосмических и промышленных отраслей.

Производственная компания «Ленточные пилы» занимается выпуском высокотехнологичных твердосплавных пил на основе продукции Benxi Tool Co. Ltd. – лидера в отрасли ленточнопильной промышленности Азии. Вся продукция производится из сырья высокого качества на европейском и японском оборудовании, с применением инновационных решений в сфере металлообработки.

К примеру, твердосплавные пилы линейки BX TOOL CT оснащаются зубьями, заточенными на 5-ти координатных шлифовальных станках немецкой фирмы VOLLMER, ленточное полотно для изготовления поставляется австрийской компанией Bohlerstrip.

<https://lentopil.nt-rt.ru/> || [npt@nt-rt.ru](mailto:npt@nt-rt.ru)

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** (7172)727-132  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06

**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Киргизия** (996)312-96-26-47

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Казахстан** (772)734-952-31

**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Таджикистан** (992)427-82-92-69

**Сургут** (3462)77-98-35  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93