

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://lentopil.nt-rt.ru/> || npt@nt-rt.ru

Биметаллические пилы BX TOOL M51



M51 - это тип быстрорежущей стали биметаллической пилы предназначенной для пиления высокопрочных, нержавеющей и жаропрочных сталей, в том числе и заготовок большого поперечного сечения и твердостью свыше 50 HRC. Твердость режущих кромок зубьев 69 – 70 HRC. Содержание 10% кобальта и 10% карбида вольфрама увеличивает стойкость режущей кромки на 20% по сравнению с M42.

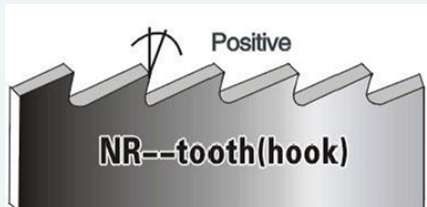
BX TOOL M51

Линейка **ленточных пил M51** BX TOOL изготавливается из упругой рессорно-пружинной стали (основа) производства компании "Bohlerstrip" (Австрия) и профильной проволоки из быстрорежущей стали (HSS) производства компании "Bohlerstrip" (Австрия). "Bohlerstrip" - является производителем и стратегическим поставщиком для всех крупных производителей ленточных пил по всему миру. Приварка профильной проволоки из быстрорежущей стали (HSS) к основе из рессорно-пружинной стали осуществляется на предприятии Benxi Tool с помощью лазерной технологии на оборудовании "ROFIN" (Германия).



N – угол ноль градусов

Лучше подходит для резки заготовок малого сечения из высоко-углеродистых, инструментальных сталей, а также чугуна. Рекомендуется для широкого диапазона использования, включая резку листов (на вертикальном станке), а также тонкостенного фасонного проката.



NR – положительный угол.

Позволяет резать все виды сталей, особенно труднообрабатываемые (например, стали для металлоконструкций и закалённые стали), а также высоколегированные, нержавеющие и жаропрочные стали.



BR – большой положительный угол

Зуб с модифицированной геометрией и большим углом заточки позволяет резать труднообрабатываемые материалы, включая титановые и хром-никельсодержащие сплавы.

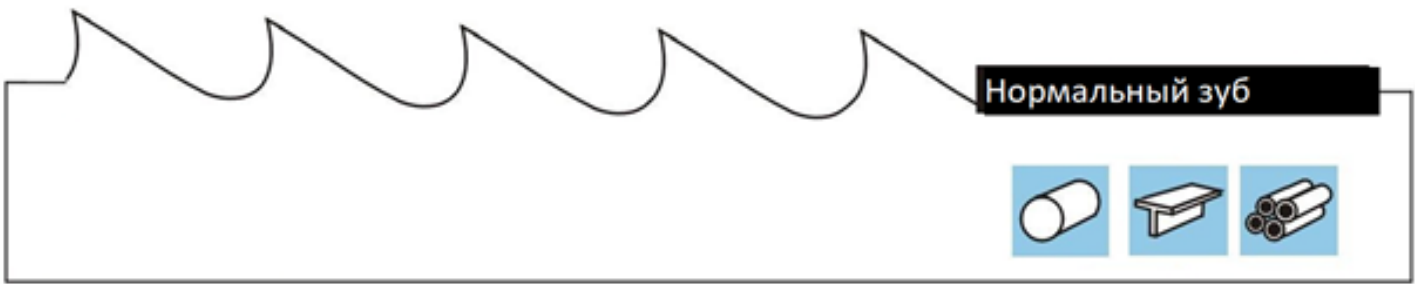
Размер (мм)	TPI					
	5/8	4/6	3/4	2/3	1.4/2.0	1/1.25
27 X 0.9	NR	BR	BR			
34 X 1.1	NR	BR	BR			
41 X 1.3		BR	BR	BR	BR	
54 X 1.6		BR	BR	BR	BR	BR
67 X 1.6				BR	BR	BR
80 X 1.6				BR	BR	BR

BX TOOL M51

Линейка биметаллических пил Benxi M51 изготавливается из упругой рессорно-пружинной стали (основа) производства компании "Bohlerstrip" (Австрия) и профильной проволоки из быстрорежущей стали (HSS) производства компании "Bohlerstrip" (Австрия). "Bohlerstrip" - является производителем и стратегическим поставщиком для всех крупных производителей ленточных пил по всему миру. Приварка профильной проволоки из быстрорежущей стали (HSS) к основе из рессорно-пружинной стали осуществляется на предприятии Benxi Shuangying с помощью лазерной технологии на оборудовании "ROFIN" (Германия).

NT Нормальный зуб

Предназначен для резки заготовок из высокоуглеродистых, инструментальных, жаропрочных, титановых сталей, а также хром-никельсодержащие сплавы. Рекомендуются для широкого диапазона использования.



Размер (мм)	Форма зубьев	M51				
		27x0,9	34x1,1	41x1,3	54x1,6	67x1,6
5/8	NR					
4/6						
3/4	NR					
2/3	NR					
2	NR					
1.4/2	NR					
1/1.25	NR					
0.75/1	NR					

ВТ зуб с обратным углом

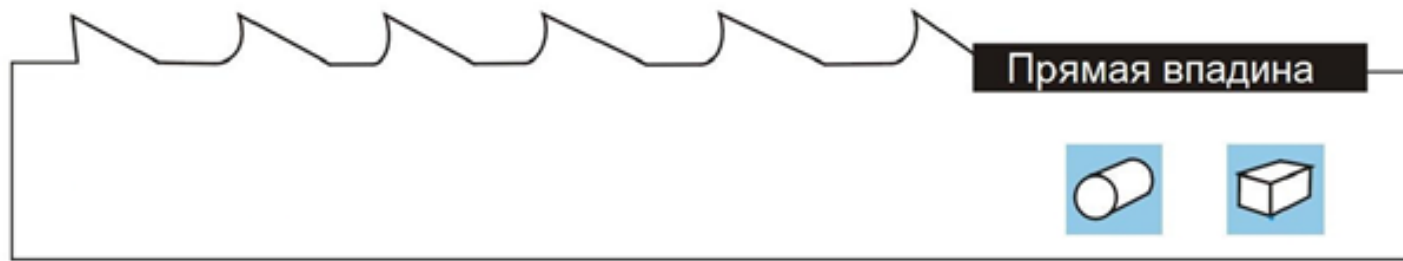
Отлично подходит для резки труб. Полотно имеет усиленную «спинку» и увеличенные межзубьевые впадины для выноса стружки.



Размер (мм)	Форма зубьев	M51				
		27x0,9	34x1,1	41x1,3	54x1,6	67x1,6
1,4/2,0	BR					
1/1,5	BR					
1,25	BR					
1/1,25	BR					
0,75/1,25	BR					

FT зубья с прямой впадиной

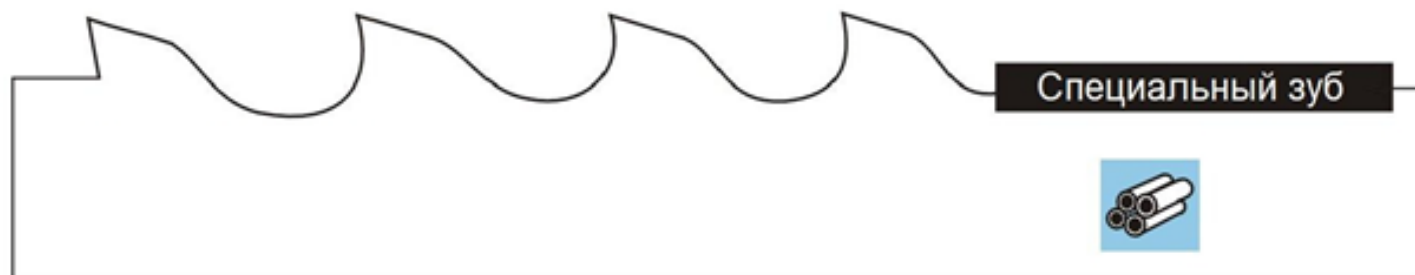
Межзубьевая впадина полотна имеет пологую форму, что позволяет эффективно резать нержавеющую сталь, медь, алюминий.



Размер (мм)	Форма зубьев	M51				
		27x0,9	34x1,1	41x1,3	54x1,6	67x1,6
1,4/2,0	BR					
1/1,25	BR					

ТТ специальный зуб

Универсальный вариант для небольших станков по резке различного стального профиля (фасонного проката) как по одной заготовке, так и пакета заготовок.



Размер (мм)	Форма зубьев	M51				
		27x0,9	34x1,1	41x1,3	54x1,6	67x1,6
3/4	NR					

Биметаллические пилы по металлу M51 предназначены для резки материалов повышенной прочности, таких сталей как: нержавеющая, высокопрочная, жаропрочная и других. Им поддаются труднообрабатываемые заготовки больших сечений. Их производительность, по сравнению с другими видами ленточных пил, существенно выше благодаря тому, что в составе стали увеличено содержание кобальта и вольфрама. Данные химические элементы повышают износостойкость и производительность инструмента.

Ленточные пилы M51 BX TOOL производятся из высококачественного сырья, которое поставляется ведущим производителем ленточных пил - Benxi Tool Co. Ltd. Это гарантирует их высокое качество, надежность, прочность и долговечность.

При создании биметаллических пил BX TOOL M51 используется импортная рессорно-пружинная сталь премиум-класса в качестве основы, и профильная проволока из быстрорежущей стали. Производителем компонентов выступает австрийская компания "Bohlerstrip", которая является поставщиком качественного материала для всех крупных мировых фирм по производству ленточных пил. Материалы свариваются с помощью прогрессивной лазерной технологии на немецком оборудовании "ROFIN".

M51 - это тип быстрорежущей стали биметаллической пилы, который используется для пиления труднообрабатываемых видов стали: нержавеющих, высокопрочных, жаропрочных. Также такие инструменты применяют для распиливания заготовок большого поперечного сечения и твердостью свыше 50 HRC.

Марка стали M51 содержит 10% кобальта и 10% карбида вольфрама. Такой состав позволяет биметаллическим пилам увеличить стойкость режущей кромки на 20% по сравнению со своей предшественницей - маркой стали M42. Твердость режущих кромок зубьев составляет 69 – 70 HRC.

Ленточные пилы по металлу M51 могут иметь разные зубья, в зависимости от того, для каких задач они предназначены.

<https://lentopil.nt-rt.ru/> || npt@nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93